

Användarmanual för Gängarmarna EG16 och EG24



Vid framställandet av denna bruksanvisning har tillverkarens engelska originalmanual använts.
Framställningen är utförd av maskinleverantören.

Innehåll

1	SÄKERHETSFÖRESKRIFTER	3
2	BESKRIVNING	4
2.1	Användningsområde	4
2.2	Tekniska data.....	4
2.3	Maskinbeskrivning.....	4
2.3.1	Drivsystem och struktur	4
2.3.2	Elsystem	4
2.4	Tillbehör	4
2.5	Den elektriska gängmaskinens driftsystem.....	5
	Funktioner och driftsätt:	5
2.6	Djuphålsfunktion.....	6
2.7	Användarparametrar	6
2.8	Användarparametrar (Lösenord: 112233).....	7
3	CE-DEKLARATION	8

1 SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

- Läs denna bruksanvisning noga innan maskinen används.
- Kontrollera att samtliga detaljer enligt packlistan är medlevererade.
- Tvätta bort allt skyddsfett från maskinen.
- Operatören skall veta var den röda nödstoppknappen är placerad.
- Låt ej barn leka med eller använda maskinen.
- Inga obehöriga får vistas inom arbetsområdet.
- Operatören är ansvarig för att föreskrifterna följs.
- Barn eller djur får ej komma i närheten av maskinen under arbete.
- Tillfredsställande belysning skall alltid finnas då maskinen används.
- Håll rent runt arbetsplatsen.
- Använd ögonskydd under arbete med maskinen.
- Tag bort alla ringar, armband och andra smycken då maskinen används.
- Kavla upp ärmarna till armbågarna.
- Lås fast eller tag av alla löst hängande klädesplagg då maskinen används. Inga löst hängande klädesplagg får bäras av operatören.
- Använd aldrig handskar under arbetet.
- Använd alltid korrekta verktyg för det aktuella arbetet.
- Kontrollera att maskinen märkspänning överensstämmer med nätspänningen innan maskinen kopplas in på elnätet.
- Maskinen får aldrig lämnas utan uppsikt då den är igång.
- Koppla alltid bort maskinen från elnätet innan elektriska eller mekaniska delar byts ut och innan underhåll utförs på maskinen.
- Var uppmärksam då obehöriga befinner sig i maskinens närhet.
- Kontrollera att arbetsstycket är korrekt uppspant med tillräcklig kraft och att alla verktyg är korrekt inspända med tillräcklig kraft innan maskinen startas.
- Kontrollera att alla skruvförband och uppspänningar är korrekt fastdragna från fabrik innan maskinen tas i bruk för första gången.
- Maskinen får endast användas för det den är avsedd för.
- Maskinen får aldrig ändras utan att leverantören kontaktas och godkänner ändringen.
- Maskinens skydd får aldrig ändras eller tagas bort. Risk för allvariga personskador och dödsfall.
- Maskinen får aldrig användas av personer som är påverkade av medicin, alkohol eller andra medel.
- Maskinen får aldrig användas av personer som lider av sjukdom eller trötthet som kan påverka koncentrationsförmågan.
- Koncentrera dig helt på arbetet då du använder maskinen.
- Berör aldrig roterande delar eller verktyg med någon kroppsdel eller verktyg.
- Innan nedanstående utförs skall motorn stoppas och anslutningskabeln kopplas bort:
 - Borttagning av skyddsanordning.
 - Underhåll eller rengöring.
 - Byte av verktyg.
 - Då maskinen lämnas obevakad.
- Förbjudet att dra i sladden vid bortkoppling av anslutningskabeln.
- Apparaten får ej ändras eller modifieras.

- Samtliga säkerhetsanordningar skall vara på plats och fungera då maskinen används.
- Var försiktig då maskinen startas. Följ instruktionerna.
- Använd endast original reservdelar.
- Maskinen får ej användas i explosiv miljö.
- Maskinen får ej användas i närheten av gas eller brandfarliga vätskor.
- Maskinen får ej användas i fuktig miljö.
- Maskinen skall anslutas till jordat uttag.
- Elsystemet skall vara försett med jordfelsbrytare.

2 BESKRIVNING

2.1 Användningsområde

Maskinen är en universalgångarm och är avsedd att användas vid enklare gängningsarbeten mm. Maskinen är lämplig att använda både på mindre verkstäder och som hobbymaskin.

Maskinen har följande egenskaper:

- Enkel att använda och underhålla.
- Alla väsentliga reglage är enkelt åtkomliga.

2.2 Tekniska data

Maskinerna har tekniska data enligt nedanstående tabell:

Objekt	EG16	EG24
Varvtal	0-312 rpm	0-200 rpm
Arbetsområde	1000 mm	1200 mm
Vikt	30 kg	50 kg
Elanslutning	Jordat uttag 230 VAC	Jordat uttag 230 VAC

2.3 Maskinbeskrivning

2.3.1 Drivsystem och struktur

2.3.2 Elsystem

Maskinen är avsedd att anslutas till jordat 1-fasssystem med 230 Volt och frekvensen 50 Hz. Jordfelsbrytare rekommenderas.

2.4 Tillbehör

Med maskinen levereras följande tillbehör:

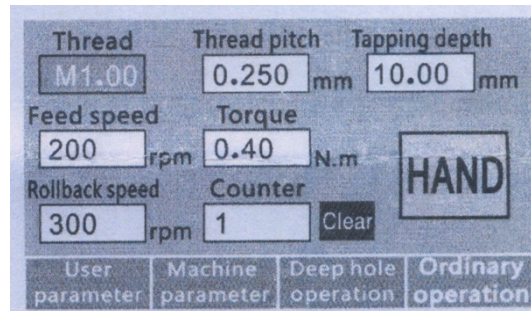
Snabbspännhylsor TC (ISO529) EG16 M3-M16, EG24 M6-M24

2.5 Den elektriska gängmaskinens driftsystem

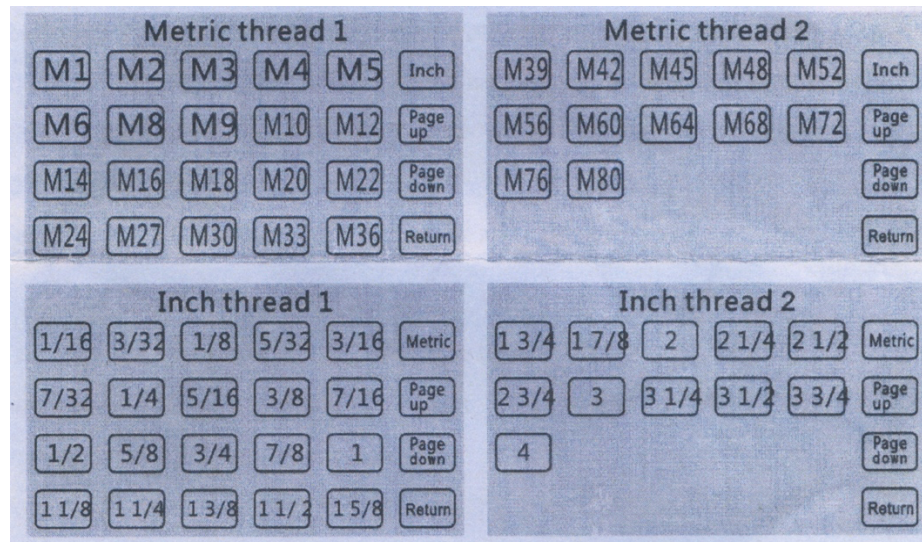
Funktioner och driftsätt:

När man slår på maskinen kommer systemet att gå in i uppstartsläge.

Tryck på skärmen för att gå in i systemet.

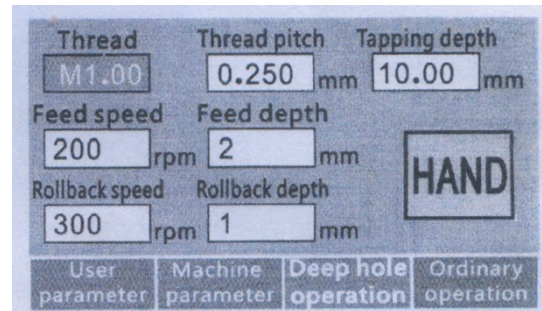


1. **Gängning** – Tryck på gängning för att välja Metrisk gängning, välj dimension, maskinen kommer automatiskt att generera gängdelning och vridmoment.
2. **Gängstigning** – Om du i den metriska gängningen själv väljer dimension kommer den att generera gängdelningen automatiskt. Möjlighet finns också att själv ange stigning.
3. **Gängdjup** – Minsta möjliga värde är 0.01 mm
4. **Matningshastighet** – Maximal motorhastighet är 3000 varv per minut(rpm). Om värdet överstiger 3000 kommer maskinen att visa (Error). Man kommer efter det få ställa om hastigheten igen.
5. **Återgångshastighet** – Om återgångshastigheten är större än motorns hastighetsbegränsning kommer maskinen att visa (Error). Man kommer efter det få ställa om hastigheten igen.
6. **Vridmomentsinställning** – När du väljer gängning kommer det automatiskt generera vridmoment.
7. **Detaljräknare** – I autoläget räknar det upp med 1 vid genomförd fullständig cykel. Maximalt värde är 50 000.
8. **Skifta mellan manuell och autoläge** – För att ändra systemets standardläge(handläge/manuell) behöver du trycka på knappen. När den visar Hand är systemet i handläge/manuell. När den visar Auto är systemet i autoläge. Om systemet är igång i ett läge och du klickar på knappen för att byta så stannar maskinen och byter till önskat läge. När "Antal seriegängningar" är mer än 1 är systemet i drift.



2.6 Djuphålsfunktion

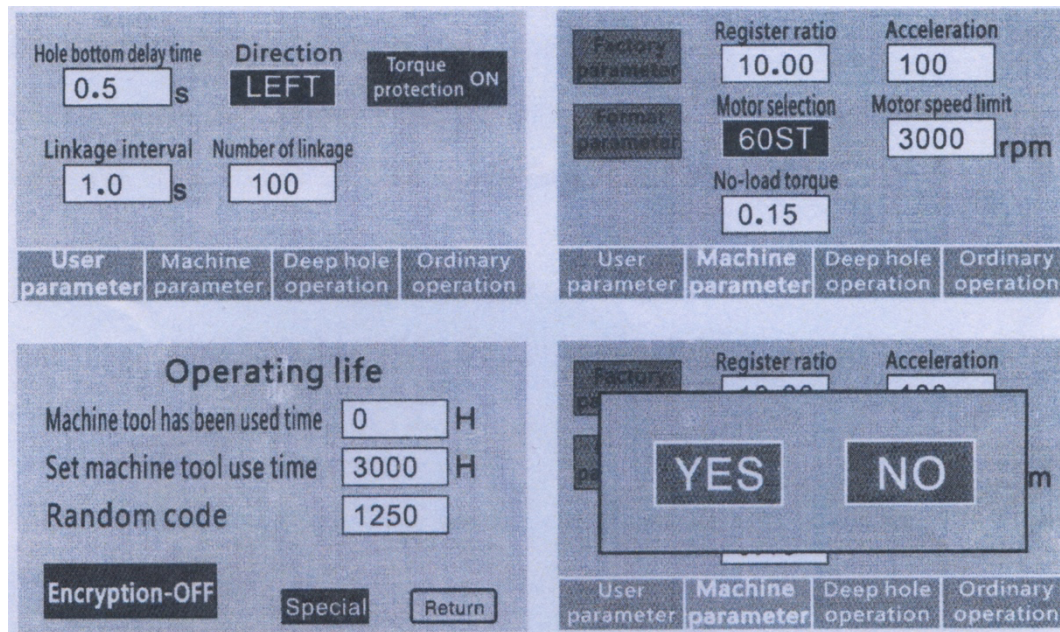
- Gängning** – Tryck på gänga för att välja Metrisk gängning, välj dimension, maskinen kommer automatiskt att generera gängdelning och vridmoment.
- Gängstigning** – Om du i den metrisk gängningen själv väljer dimension kommer den att generera gängdelningen automatiskt. Möjlighet finns också att själv ange stigning.
- Gängdjup** – Minsta möjliga värde är 0.01 mm
- Matningshastighet** – Maximal motorhastighet är 3000 varv per minut(rpm). Om värdet överstiger 3000 kommer maskinen att visa (Error). Man kommer efter det få ställa om hastigheten igen.
- Återgångshastighet** – Om återgångshastigheten är större än motorns hastighetsbegränsning kommer maskinen att visa (Error). Man kommer efter det få ställa om hastigheten igen.
- Matningsdjup** – Ställ in matningsdjup på djuphålsfunktionen
- Återgångsdjup** – Ställ in återgångsdjupet på djuphålsfunktionen
- Skifta mellan manuell och autoläge** – För att ändra systemets standardläge(handläge/manuell) behöver du trycka på knappen. När den visar Hand är systemet i handläge/manuell. När den visar Auto är systemet i autoläge. Om systemet är igång i ett läge och du klickar på knappen för att byta så stannar det och byter till önskat läge. När "Antal seriegångningar" är mer än 1 är systemet i drift.



2.7 Användarparametrar

- Fördröjningstid bottenhål** – Fördröjningstiden är inställd i botten av hålet
- Gängningsriktning** – Tryck på knappen för att välja riktning på gängningen

3. **Seriegängning**– Gör det möjligt att gänga utan att hålla in startknappen, där varje gängning startar med ett valt tidsintervall i sekunder.
4. **Antal seriegängningar** - När "Antal seriegängningar" är mer än 1 är systemet i drift.
5. **Momentövervakning** – Kan manuellt slås på och av.



2.8 Användarparametrar (Lösenord: 112233)

1. **Register** –Minsta möjliga värde är 1.
2. **Acceleration** – Ange acceleration
3. **Motorhastighetsgräns** – Ställ in maximal hastighet för motorn. Maximal hastighet är 5000 varv per minut (rpm)
4. **Motorval** – Välj den aktuella motormodellen.
5. **Fabriksparameter** – (Lösenord:135246)
6. **Generell/Special** –
 - Generell:** Visar inte klientens namn när den startar.
 - Special:** Visar klientens namn när den startar.
7. **Formatparameter** – Tryck på knappen "YES" för att bekräfta ändringen av parametern, tryck "NO" för att ångra. När den är formaterad kommer meddelandet "Vänligen stäng av" av visas.

3 CE-DEKLARATION

Enligt tillverkarens CE-deklaration i originalutförande på nästa sida intygas att produkten uppfyller kraven enligt de standarder och normer som nämns i deklARATIONEN.

ZERTIFIKAT ■ CERTIFICATE ■ CERTIFICADO ■ CERTIFICAT



CERTIFICATE No. CMZJ1508056022

EC- ATTESTATION CERTIFICATE OF MD & LVD

Date/Place of Issue	: 2015/08/** Hartmannsdorf
Client	: Ruian Kezhi Machinery Co., Ltd.
(Name & Address)	: No.8 Xiyang Road, Jiaoshi Industrial Zone, Jinhu Street, Ruian City, Zhejiang Province, China.
Manufacturer	: Ruian Kezhi Machinery Co., Ltd.
(Name & Address)	: No.8 Xiyang Road, Jiaoshi Industrial Zone, Jinhu Street, Ruian City, Zhejiang Province, China.
Description of Product (s)	: Electric servo tapping machine
Model No.	: KZ-16-AN, KZ-24-AN, KZ-36-AN, KZ-48-AN
Parameter	: 220V, 50Hz, 600W
Assessment Performed	: Conformity to Annex I's Applicable Paragraphs of 2006/42/EC Machinery Directive & 2014/35/EU Low Voltage Directive
Standard(s) Referenced	: EN ISO 12100:2010 EN 60204-1:2006+AC:2010
Conditions Subject to Issue	: Acceptance of information detailed in technical file MD-TCF-150805-6022 and referenced against job file IS0577-0148
Declaration	: In the opinion of GTS the submitted technical file MD-TCF-150805-6022 satisfies the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC Annex-VII & LVD 2014/35/EU
Assessor ID No.	: TR-IND-S20
Date/Place of Assessment	: 2015/08/05 Ruian-China

Test reports in technical file MD-TCF-150805-6022 and referenced against job file IS0577-0148 are reviewed and found to be acceptable. The CE mark as shown below can be used, under the responsibility of the manufacturer, after of an EC Declaration of Conformity and compliance with all relevant EC Directives.



This EC-Attestation Certificate is only valid for the equipment and configuration described in conjunction with the data detailed above. It refers only to the sample submitted to Global Testing Services Co., Ltd for testing and certification. Any modifications made to the product shall immediately be reported to Global Testing Services Co., Ltd office in order to examine whether this certificate remains valid. This certificate shall not be reproduced except in full without the written approval of Global Testing Services.Co., Ltd

Approved by: Hermann Weiher



Global Testing Services Co., Ltd
E-mail: info@gts-lab.com http://www.gts-lab.com
No. 968 Meilong West Road, Minhang District, Shanghai, 201104 China

For and on behalf of

Global Testing Services Co., Ltd

